

**DERWENT-** 1996-482036

**ACC-NO:**

**DERWENT-** 199648

**WEEK:**

*COPYRIGHT 2007 DERWENT INFORMATION LTD*

**TITLE:** Simplified compost fermentation appts. and L-shaped concrete blocks used for the appts. - comprises outer contour walls, back surface wall and corner walls.

**PATENT-ASSIGNEE:** FURUTA DENKI KK[FURUN]

**PRIORITY-DATA:** 1995JP-0048579 (March 8, 1995)

**PATENT-FAMILY:**

| <b>PUB-NO</b>        | <b>PUB-DATE</b>    | <b>LANGUAGE</b> | <b>PAGES</b> | <b>MAIN-IPC</b> |
|----------------------|--------------------|-----------------|--------------|-----------------|
| <u>JP 08245285 A</u> | September 24, 1996 | N/A             | 006          | C05F 003/06     |

**APPLICATION-DATA:**

| <b>PUB-NO</b> | <b>APPL-DESCRIPTOR</b> | <b>APPL-NO</b> | <b>APPL-DATE</b> |
|---------------|------------------------|----------------|------------------|
| JP 08245285A  | N/A                    | 1995JP-0048579 | March 8, 1995    |

**INT-CL (IPC):** A01C003/02, C05F003/06, C05F009/02, E04B002/02, E04C002/30

**ABSTRACTED-PUB-NO:** JP 08245285A

**BASIC-ABSTRACT:**

Appts. comprises an outer contour (4) of compost fermentation chamber (5) in which left and right side walls (A,A') and back surface wall (B) are constructed of L-shaped concrete blocks (1) and corner walls (C) between the left and right side walls and back surface wall are constructed of corner type concrete blocks (2), bottom plate (611) provided at the inner surface of bottom part (6) of outer contour, ventilation pipes (8) provided on the bottom plate, blower (10) connected to the ventilation pipes, controller (9) provided in the compost fermentation chamber to control revolution number of motor of blower, and roof (711) formed by placing a polyvinyl chloride resin film on roof frames (311) placed on the opened upper part of outer contour.

Also claimed is the L-shaped concrete block having a thin part (111a) at its vertical wall (111) and extremely thin part (111b) at its bottom part.

**USE/ADVANTAGE** - For mfg. appts. by using existing L-shaped concrete blocks. Appts. has long durability and high earthquake resistance can be mfd. without skilled operators.

**CHOSEN-DRAWING:** Dwg.6/9

**DERWENT-CLASS:** D16 P11 Q43 Q44

**CPI-CODES:** D05-A04A;

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-245285

(43)公開日 平成8年(1996)9月24日

| (51)Int.Cl. <sup>9</sup> | 識別記号 | 庁内整理番号  | F I         | 技術表示箇所 |
|--------------------------|------|---------|-------------|--------|
| C 05 F 3/06              |      | 9356-4H | C 05 F 3/06 | A      |
| A 01 C 3/02              |      |         | A 01 C 3/02 |        |
| C 05 F 9/02              |      | 9356-4H | C 05 F 9/02 | A      |
| E 04 B 2/02              |      |         | E 04 C 2/30 | S      |
| E 04 C 2/30              |      |         |             | J 1/12 |

審査請求 未請求 請求項の数3 O L (全6頁)

(21)出願番号 特願平7-48579

(22)出願日 平成7年(1995)3月8日

(71)出願人 391008294

フルタ電機株式会社

愛知県名古屋市瑞穂区堀田通7丁目9番地

(72)発明者 古田 幹雄

名古屋市瑞穂区堀田通7丁目9番地 フル

タ電機株式会社内

(74)代理人 弁理士 竹中 一宣

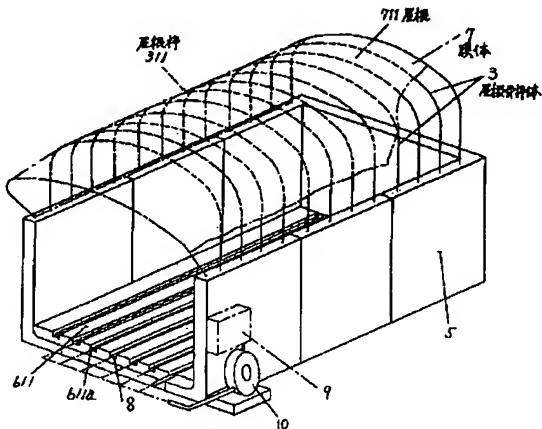
(54)【発明の名称】 簡易型堆肥発酵装置、及び同装置に使用するL字形コンクリートブロック

(57)【要約】

【目的】 L字形コンクリートブロックを利用した簡易型堆肥発酵装置に関する。

【構成】 本発明の簡易型堆肥発酵装置は、構築した基礎の上に順次L字形コンクリートブロック1及びコーナー形コンクリートブロック2を連設して堆肥発酵室4の外郭体を枠組構成し、この枠組構成された外郭体で囲繞される内面底部6に現場打ちコンクリートを介して底板611を形成するとともに、当該底板に通風用の配管8を配備し、前記外郭体の上面開放部にビニールフィルム等の膜体7を張装して屋根膜を形成し、前記配管をブロアーパーのモーターの回転数を制御する制御装置9を設ける構成である。

【効果】 規格寸法の堆肥発酵装置を、確実かつワンタッチで、しかも熟練を要さず簡便に構築できる。また規格寸法の堆肥発酵装置を構築できる。



1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 左右側壁及び奥行面壁を数個のL字形コンクリートブロックで構築するとともに、この左右側壁及び奥行面壁との隅壁を数個のコーナー形コンクリートブロックで構築して堆肥発酵室の外郭体を構成し、この外郭体の内面底部に底板を設け、この底板に通風用の配管を設けるとともに、この配管をプロアーモータに連設し、このプロアーモータの回転数を制御する制御装置を前記堆肥発酵室に設け、前記外郭体の上面開放部に備えた屋根枠にビニールフィルム等の膜体を張装して屋根を形成することを特徴とする簡易型堆肥発酵装置。

【請求項2】 左右側壁、区画壁及び奥行面壁を数個のL字形コンクリートブロックで構築するとともに、この左右側壁、区画壁及び奥行面壁との各隅壁を数個のコーナー形コンクリートブロックで構築して複数の堆肥発酵室の外郭体を構成し、この各外郭体の内面底部に底板をそれぞれ設け、この各底板に通風用の配管を設けるとともに、この配管をプロアーモータに連設し、このプロアーモータの回転数を制御する制御装置を前記堆肥発酵室に設け、前記外郭体の上面開放部に備えた屋根枠にビニールフィルム等の膜体を張装して屋根を形成することを特徴とする簡易型堆肥発酵装置。

【請求項3】 簡易型堆肥発酵装置に使用されるL字形コンクリートブロックは、その立上壁に薄肉部を設けるとともに、その底部に極薄肉部を設ける構成としたL字形コンクリートブロック。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、既存のL字形コンクリートブロック及びコーナー形コンクリートブロックを活用した簡易型堆肥発酵装置、及び簡易型堆肥発酵装置に使用されるL字形コンクリートブロックに関する。

## 【0002】

【従来の技術】従来、堆肥発酵装置（設備）、又は先行技術として存在する装置としては、種々の物が存在する。その中でも比較的、小型かつ簡易に装置できる先行技術としては、次のような技術文献が挙げられる。

（1）実開昭54-37474号公報記載の家畜糞尿処理室がある。この考案は、立設した数本の柱と、当該柱間に挿設される壁パネル並びに底面に布設される床パネルとでなる構成である。（2）実開昭55-96137号公報記載の畜ふんの発酵処理装置がある。この考案は堆肥槽と切返し槽とを並設し、当該各槽に空気噴出穴を有する吐出管と、この吐出管に外気を導入する渦流送風機と、当該渦流送風機をコントロールする制御盤と、でなる構成で、各槽に高温並びに高圧の吐出空気を適宜調整して供給することを特徴とする。（3）実開昭58-97132号公報記載の家畜糞用発酵装置がある。この考案は前記（2）の考案とほぼ同様な技術内容である。

## 【0003】

2

【発明が解決しようとする課題】前記考案の中で壁パネル等を利用して構築する構成は、簡便である。しかしながら、耐久性、耐震性等において十分でない課題がある。また壁パネル構造では、他に気密性の問題があるが、この点に関する十分な配慮がされておらず、この点に課題がある。

【0004】また他の考案は、現場施工による構成である。したがって、専門の業者が必要となること、及び簡易かつ短時間・短期に、堆肥発酵装置を構築することは不可能であること、また標準規格化されていない故、例えば、施工及び段取り等の複雑化を招来すること、等の課題がある。

## 【0005】

【課題を解決するための手段】上記に鑑み、本発明は、現場において規格化された堆肥発酵装置を、簡易かつ確実に構築できること、専門的知識を要せず、耐久性、耐震性等に優れた堆肥発酵装置を提供すること、等を意図し、下記の構成を採用する。

【0006】即ち、本発明の簡易型堆肥発酵装置は、左右側壁及び奥行面壁を数個のL字形コンクリートブロックで構築するとともに、この左右側壁及び奥行面壁との隅壁を数個のコーナー形コンクリートブロックで構築して堆肥発酵室の外郭体を構成し、この外郭体の内面底部に底板を設け、この底板に通風用の配管を設けるとともに、この配管をプロアーモータに連設し、このプロアーモータの回転数を制御する制御装置を前記堆肥発酵室に設け、前記外郭体の上面開放部に備えた屋根枠にビニールフィルム等の膜体を張装して屋根を形成することを特徴とする構成である。

【0007】また本発明は、堆肥発酵装置を構築するに最適なL字形コンクリートブロック、即ち、軽量化、パイプ施工の容易化等を目的として、下記の構成を採用する。

【0008】即ち、本発明の簡易型堆肥発酵装置に使用されるL字形コンクリートブロックは、その立上壁に薄肉部を設けるとともに、その底部に極薄肉部を設ける構成である。

## 【0009】

【作用】以下、本発明の作用を説明する。

【0010】先ず、簡易型堆肥発酵装置（以下、単に発酵装置とする。）を構築するには、必要とするL字形コンクリートブロック及びコーナー形コンクリートブロックを用意する。そして、発酵装置の施工箇所に、少なくとも碎石、コンクリート打ちをなし、場合により敷きモルタル等による基礎工事をなす。その後、前記敷きモルタルの上に、L字形コンクリートブロックを連設して左右側壁及び奥行面壁を構築し、この左右側壁及び奥行面壁の隙間にコーナー形コンクリートブロックを据付けて隅壁を構築する。これにより、例えば、図3に示す1室の堆肥発酵室、又は図7に示す数室の堆肥発酵室の外郭

体を構築する。

【0011】この外郭体の内面底部には、現場打ちコンクリートを介して底板を形成する。尚、この底板には通風用の配管を配備する必要があるので、当該底板に配管用の溝を刻設する。具体的には底板又は各ブロックに埋設されている鉄筋に損傷を与えないように慎重に作業を進める。そして、溝が設けられた処で、当該溝に塩化ビニール製等でなる配管を埋設する。その後、前記配管にプロアーチを設けるとともに、当該プロアーチを制御する制御装置等を設置する。また外郭体に設けた（各ブロック）各孔に屋根骨枠体をそれぞれ挿設して屋根枠を形成する。その後、当該屋根枠にビニールフィルム等の膜体を張装し、屋根を構成すると、堆肥発酵室が形成されるので、以下、当該堆肥発酵室には順次畜糞が収容される。

【0012】この堆肥発酵室内に所定量の畜糞が収容されたときに、堆肥物中に温度センサー（一例である。）を挿設し、当該温度センサーの検出値を基にして、プロアーチの回転数、換算すれば配管からの供給空気の風量コントロールにより、発酵熱を常時適度の温度に維持管理し、微生物の働きを確保する。

### 【0013】

【実施例】以下、本発明の一実施例を図面を参照として説明する。先ず、各ブロックにつき、図1、図2を基に説明すると、図1はL字形コンクリートブロック1を示しており、このL字形コンクリートブロック1の立上壁111の外側面部には薄肉部111a、同下部には数個の配管挿入用の破碎式極薄肉部111b、並びに同上天板面には数個の屋根骨枠体3挿入用の凹部111c等を備えており、その内部には図示しない鉄筋が設けられているとともに、その鉄筋の一部が連結用鉄筋113として設置底板112の自由端側に突出している。また2はコーナー形コンクリートブロックを示しており、このコーナー形コンクリートブロック2に設けられた平面視してL字形をなすコーナー立上壁211の外側面部には薄肉部211a、同下部に数個の配管挿入用の破碎式極薄肉部211b、並びに同上天板面に数個の屋根骨枠体3挿入用の凹部211c等を備えており、その内部には図示しない鉄筋が設けられているとともに、その鉄筋の一部が連結用鉄筋213としてコーナー設置底板212の各自由端側に突出している。尚、コーナー立上壁211の上天板面の隅部には連結時の作業性を考えカット部214を設ける。

【0014】前記L字形コンクリートブロック1を所定個数データで左右側壁A、A'及び奥行面壁Bを構築するとともに、前記コーナー形コンクリートブロック2を前記左右側壁A、A'及び奥行面壁Bとの隙間にそれぞれ据付け隅壁C、C'を構築することにより、図3に示す1室の堆肥発酵室4の外郭体5が構成される。また前記L字形コンクリートブロック1を所定個数データで左

右側壁A、A'又は区画壁A"及び奥行面壁Bを構築するとともに、前記コーナー形コンクリートブロック2を前記左右側壁A、A'又は区画壁A"及び奥行面壁Bとの隙間にそれぞれ所定個数データで隅壁C、C'を構築することにより、図7に示す数室の堆肥発酵室4の外郭体5が構成される。

【0015】図中6は前記堆肥発酵室4の内面底部を示しており、当該内面底部6には、現場コンクリート打ちにより底板611を形成する。この底板611の形成により堆肥発酵室4の骨組みが形成されたので、例えば、L字形コンクリートブロック1及びコーナー形コンクリートブロック2のそれぞれの四部111c、211cを利用して屋根骨枠体3をそれぞれ立設し屋根枠311を形成した後に、膜体7を張装し屋根711を構築する。また堆肥発酵室4の開放側にひさし用の屋根骨枠体3を設ける場合、又は屋根骨枠体3を数室の堆肥発酵室4に一括して設ける場合も有る。

【0016】以上の操作及び手順を介して骨組みが形成された後に、通風用の配管8を配備する（前記膜体7の張装と逆になす場合も有る。）。具体的には、底板611のコンクリート面を所定の幅、深さ等をもってはつり作業を行って数本の溝611aを設け、当該溝611aに配管8を埋設（布設）する。尚、配管8には通気孔等の通気部（図示せず）が形成される。

【0017】前述のようにして、堆肥発酵室4への配管8が埋設されると、当該配管8の本管部811をプロアーチ10に接続する。このプロアーチ10は当該プロアーチ10の回転制御を司る制御装置9を設ける。尚、図9の如く、堆肥発酵室4を並設して設ける場合には、例えば、コーナー形型コンクリートブロック2のコーナー立上壁211の背面底部にはつり作業を介して嵌合用溝を設ける場合も有る。

### 【0018】

【発明の効果】本発明は、以上で詳述したように、工場生産の各ブロックを列設して堆肥発酵室の外郭体を構成し、前記外郭体の内面底部に現場施工で底板、屋根を設け、前記各ブロック及び当該底板に配管を配備し、プロアーチ及び制御装置を設ける構成である。したがって、確実かつ簡便に規格寸法の堆肥発酵装置を構築できること、また熟練を要さないこと、耐久性、耐震性に優れた構造物であること、等の効果を有する。

【0019】また本発明は、コーナー形コンクリートブロックで、隅壁を構成する。したがって、堆肥発酵室の隅部の耐久性、耐震性の向上、並びに左右側壁及び奥行面壁の連繋の強化、及び施工の容易化、等が達成される。

【0020】更に本発明のL字形コンクリートブロックは、その立上壁に薄肉部を設けるとともに、その底部に極薄肉部を設ける構成である。したがって、堆肥発酵装置に最適かつ軽量なL字形コンクリートブロックとな

ること、及び堆肥発酵装置に設けるパイプの施工の容易化、迅速化等が図れる実用的な効果を有する。

【図面の簡単な説明】

【図1】L字形コンクリートブロックの斜視図である。

【図2】コーナー形コンクリートブロックの斜視図である。

【図3】各ブロックを列設した状態の平面図である。

【図4】堆肥発酵室の拡大端面図である。

【図5】堆肥発酵室の平面図である。

【図6】堆肥発酵室に屋根を設けた状態の一部欠截の斜視図である。

【図7】各ブロックを列設した状態の他の一例を示す平面図である。

【図8】コーナー形コンクリートブロックの拡大平面図である。

【図9】堆肥発酵室の他の一例を示す拡大端面図である。

【符号の説明】

1 L字形コンクリートブロック

111 立上壁

111 a 薄肉部

111 b 極薄肉部

111 c 凹部

112 設置底板

113 連結用鉄筋

2 コーナー形コンクリートブロック

211 コーナー立上壁

211 a 薄肉部

211 b 極薄肉部

211 c 凹部

212 コーナー設置底板

213 連結用鉄筋

214 カット部

3 屋根骨枠体

311 屋根枠

4 堆肥発酵室

5 外郭体

6 内面底部

611 底板

611 a 溝

7 膜体

711 屋根

8 配管

811 本管部

9 制御装置

20 10 プロアー

A 左側壁

A' 右側壁

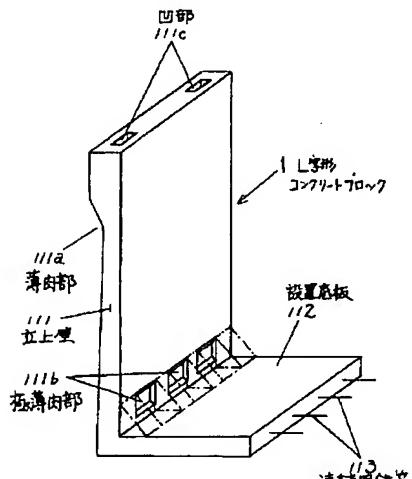
A" 区画壁

B 奥行面壁

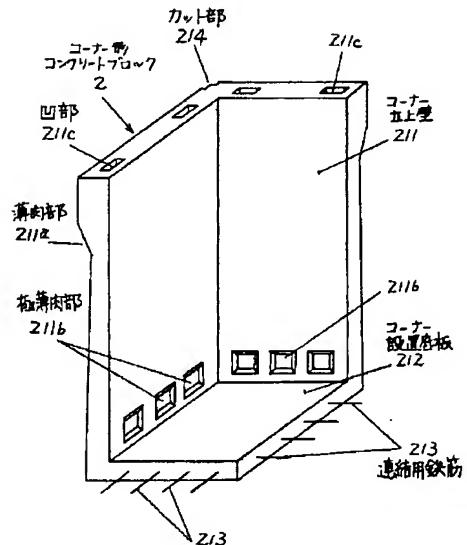
C 隅壁

C' 隅壁

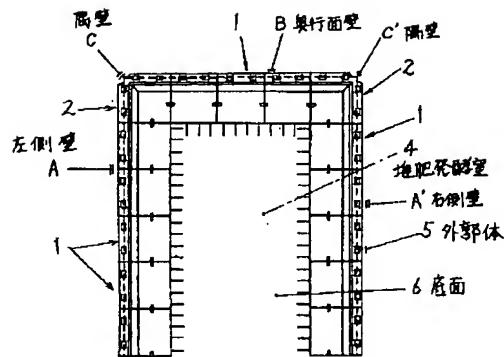
【図1】



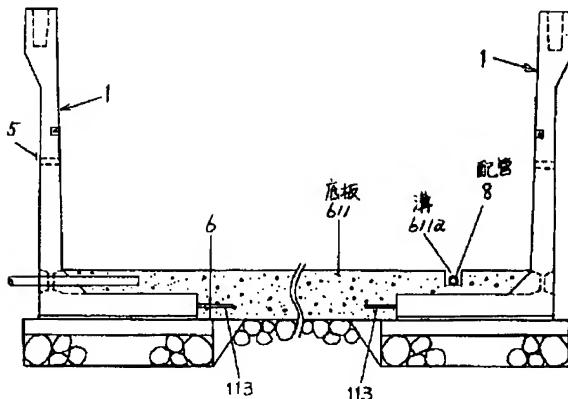
【図2】



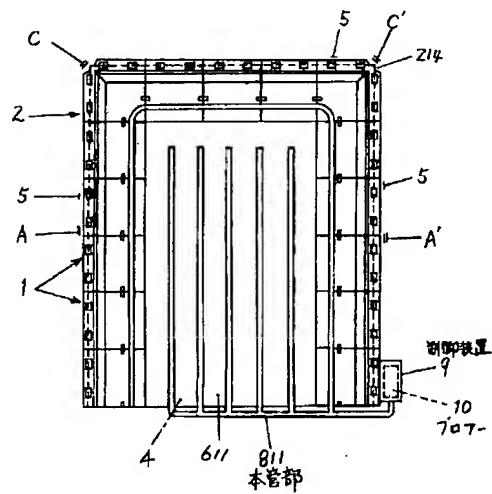
【図3】



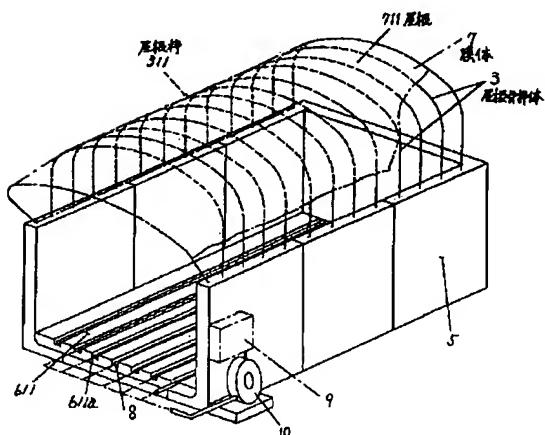
【図4】



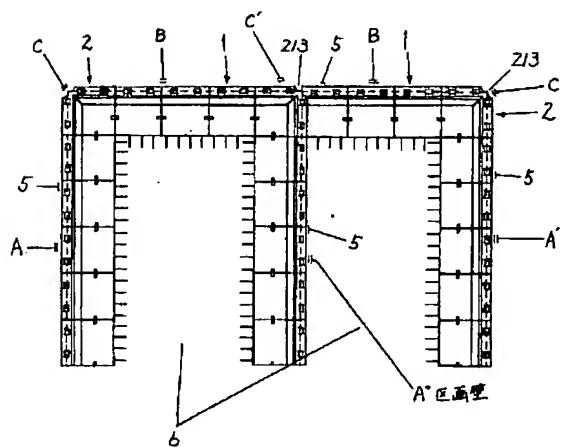
【図5】



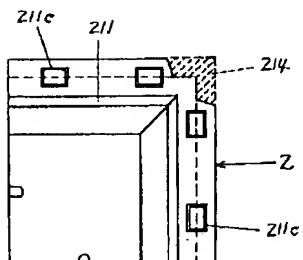
〔図6〕



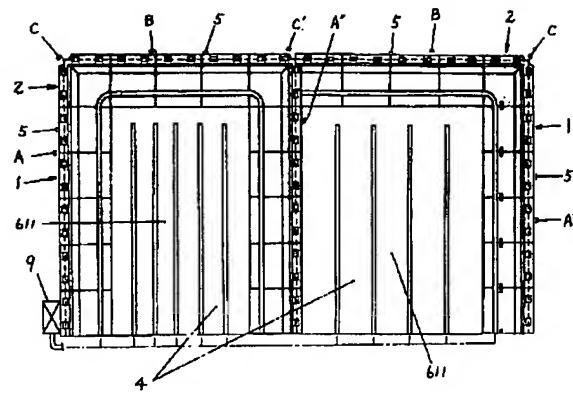
【図7】



【図8】



【図9】



## \* NOTICES \*

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

## DETAILED DESCRIPTION

---

### [Detailed Description of the Invention]

#### [0001]

[Industrial Application] This invention relates to L typeface concrete block used for the short form compost fermentation equipment which utilized existing L typeface concrete block and an existing corner form concrete block, and short form compost fermentation equipment.

#### [0002]

[Description of the Prior Art] Conventionally, various objects exist as compost fermentation equipment (facility) or equipment which exists as advanced technology. The following technical reference is mentioned as advanced technology which can be equipped comparatively small and simply also in it. (1) There is a livestock human waste disposal room given in JP,54-37474,U. This design is a configuration which becomes by several set-up columns and the floor panel laid on a base by the wall-panel list inserted in the intercolumniation concerned. (2) There is a fermentation processor of \*\*\*\*\* given in JP,55-96137,U. it is the vortex blower which introduces the open air into the discharge tube which this design cuts back with a compost tub, installs a tub, and has an air jet hole in each tub concerned, and this discharge tube, the control panel which controls the vortex blower concerned, and the configuration which comes to come out, and is characterized by adjusting high-pressure regurgitation air to each tub suitably, and supplying it to it at an elevated-temperature list. (3) There is fermentation equipment for livestock stools given in JP,58-97132,U. This design is the almost same technical contents as the design of the above (2).

#### [0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] The configuration built in said design using a wall panel etc. is simple. However, the technical problem which is not enough occurs in endurance, earthquake resistance, etc. Moreover, with wall-panel structure, although there is another airtight problem, sufficient consideration about this point is not carried out, but a technical problem is in this point.

[0004] Moreover, other designs are the configurations by site operation. Therefore, building compost fermentation equipment over a short time and a short period has technical problems, such as that a special contractor is needed and inviting complication of simple, an impossible thing and the reason that is not standard-sized, for example, construction, housekeeping, etc.

#### [0005]

[Means for Solving the Problem] In view of the above, this invention does not require that the compost fermentation equipment standardized in the site can be built simply and certainly, and expertise, but means offering compost fermentation equipment excellent in endurance, earthquake resistance, etc., and the following configuration is used for it.

[0006] Namely, while the short form compost fermentation equipment of this invention builds a right-and-left side attachment wall and a depth surface wall by some L typeface concrete blocks While building \*\*\*\* with this right-and-left side attachment wall and a depth surface wall by some corner form concrete blocks, constituting the outline object of a compost fermentation chamber, preparing a bottom plate in the inside pars basilaris ossis occipitalis of this outline object and preparing piping for

ventilation in this bottom plate It is the configuration characterized by forming these piping successively to a blower, forming the control device which controls the rotational frequency of the motor of this blower in said compost fermentation chamber, \*\*\*\*(ing) membranes, such as a vinyl film, in the roof frame with which the top-face disconnection section of said outline object was equipped, and forming a roof.

[0007] Moreover, the following configuration is used for this invention for compost fermentation equipment for the purpose of easy-izing of the optimal L typeface concrete block for \*\*\*\*\*, i.e., lightweight-izing, and pipe construction etc.

[0008] That is, L typeface concrete block used for the short form compost fermentation equipment of this invention is the configuration of preparing the ultrathin section in the pars basilaris ossis occipitalis while preparing a thin-walled part in the upstanding wall.

[0009]

[Function] Hereafter, an operation of this invention is explained.

[0010] First, in order to build short form compost fermentation equipment (it only considers as fermentation equipment hereafter.), L typeface concrete block and the corner form concrete block to need are prepared. And the construction part of fermentation equipment is covered with a crushed stone and concrete placing by nothing and the case at least, and the foundation by mortar etc. is made. then -- said -- it covers, and on mortar, L typeface concrete blocks are formed successively, a right-and-left side attachment wall and a depth surface wall are built, a corner form concrete block is installed in the clearance between this right-and-left side attachment wall and a depth surface wall, and \*\*\*\* is built. This builds the outline object of the compost fermentation chamber of one room shown in drawing 3, or the compost fermentation chamber of several rooms shown in drawing 7.

[0011] A bottom plate is formed in the inside pars basilaris ossis occipitalis of this outline object through cast-in-place concrete. In addition, since it is necessary to arrange piping for ventilation at this bottom plate, the slot for piping is engraved on the bottom plate concerned. An activity is carefully done so that damage may not be done to the reinforcement specifically laid under a bottom plate or each block. And piping which becomes by the product made from vinyl chloride etc. is laid under the slot concerned in the place in which the slot was established. Then, while preparing a blower in said piping, the control unit which controls the blower concerned is installed. Moreover, a roof frame object is inserted in each (each block) hole prepared in the outline object, respectively, and a roof frame is formed. Then, if membranes, such as a vinyl film, are \*\*\*\*(ed) in the roof frame concerned and a roof is constituted, since a compost fermentation chamber will be formed, domestic animal feces are hereafter held in the compost fermentation chamber concerned one by one.

[0012] the time of the domestic animal feces of the specified quantity being held in this compost fermentation chamber -- the inside of a compost object -- a thermo sensor (it is an example.) -- inserting -- a radical [ value / of the thermo sensor concerned / detection ] -- carrying out -- the rotational frequency of a blower -- if it puts in another way, by airflow control of the supply air from piping, the maintenance of the fermentation heat will always be carried out to moderate temperature, and work of a microorganism will be secured.

[0013]

[Example] Hereafter, a drawing is explained for one example of this invention as reference. First, if it explains based on drawing 1 and drawing 2 about each block, drawing 1 shows L typeface concrete block 1. In the lateral-surface section of the upstanding wall 111 of this L typeface concrete block 1, thin-walled part 111a, While equipping this lower part with crevice 111c for some roof frame object 3 insertion etc. in the top-plate side same as the above at crushing type ultrathin section 111b for some piping insertion, and a list and preparing the reinforcement which is not illustrated in the interior A part of the reinforcement has projected to free one end of the installation bottom plate 112 as reinforcement 113 for connection. In the lateral-surface section of the corner upstanding wall 211 which shows the corner form concrete block and was prepared in this corner form concrete block 2 and which carries out plane view and makes L typeface, 2 Moreover, thin-walled part 211a, While equipping this lower part with crevice 211c for some roof frame object 3 insertion etc. in the top-plate side same as the above at

crushing type ultrathin section 211b for some piping insertion, and a list and preparing the reinforcement which is not illustrated in the interior A part of the reinforcement has projected as reinforcement 213 for connection to each one means one end of the corner installation bottom plate 212. In addition, the workability at the time of connection is considered in the corner of the corner upstanding wall 211 top top-plate side, and the cut section 214 is formed.

[0014] While installing said L typeface concrete block 1 the number of predetermined pieces and building the right-and-left side attachment wall A, A', and the depth surface wall B, the outline object 5 of the compost fermentation chamber 4 of one room which shows said corner form concrete block 2 to drawing 3 by building installation \*\*\*\* C and C', respectively in the clearance between said right-and-left side attachment wall A, A', and the depth surface wall B is constituted. Moreover, while installing said L typeface concrete block 1 the number of predetermined pieces and building right-and-left side-attachment-wall A, A', or partition wall A" and the depth surface wall B The outline object 5 of the compost fermentation chamber 4 of several rooms shown in drawing 7 is constituted by installing said corner form concrete block 2 the number of predetermined pieces, respectively in the clearance between said right-and-left side-attachment-wall A, A', or partition wall A" and the depth surface wall B, and building \*\*\*\* C and C'.

[0015] Six in drawing shows the inside pars basilaris ossis occipitalis of said compost fermentation chamber 4, and forms a bottom plate 611 in the inside pars basilaris ossis occipitalis 6 concerned by on-site concrete placing. A membrane 7 is \*\*\*\*(ed) and a roof 711 is built, after setting up the roof frame object 3 using each crevice 111c and 211c of L typeface concrete block 1 and the corner form concrete block 2, respectively and forming the roof frame 311, for example, since the skeleton of the compost fermentation chamber 4 was formed of formation of this bottom plate 611. Moreover, when forming the roof frame object 3 for canopy tops in the disconnection side of the compost fermentation chamber 4, the roof frame object 3 may be formed in the compost fermentation chamber 4 of several rooms in one.

[0016] After a skeleton is formed through the above actuation and a procedure, the piping 8 for ventilation is arranged (it may make to \*\*\*\* and the reverse of said membrane 7). The concrete side of a bottom plate 611 is specifically hung, if it has predetermined width of face, the depth, etc., and it works, several slot 611a is prepared, and piping 8 is laid under the slot 611a concerned (construction). In addition, the aeration sections (not shown), such as an air hole, are formed in piping 8.

[0017] If the piping 8 to the compost fermentation chamber 4 is laid underground as mentioned above, this tube part 811 of the piping 8 concerned will be connected to a blower 10. This blower 10 forms the control unit 9 which manages the roll control of the blower 10 concerned. In addition, when installing and forming the compost fermentation chamber 4 like drawing 9, it may hang at the tooth-back pars basilaris ossis occipitalis of the corner upstanding wall 211 of the corner form type concrete block 2, and the hollow for fitting may be prepared through an activity.

[0018]

[Effect of the Invention] This invention is the configuration of installing each blocks of works production successively, constituting the outline object of a compost fermentation chamber, establishing a bottom plate and a roof in the inside pars basilaris ossis occipitalis of said outline object by site operation, arranging piping at said each block and bottom plate concerned, and forming a blower and a control unit, as explained in full detail above. Therefore, it has effectiveness, like that the compost fermentation equipment of a standard size can be built certainly and simple, and it is the structure excellent in that there is nothing, endurance, and earthquake resistance \*\*\*\* about skill.

[0019] Moreover, this invention is a corner form concrete block, and constitutes \*\*\*\*. Therefore, the endurance of the corner of a compost fermentation chamber, earthquake-proof improvement, strengthening of the cooperation of a right-and-left side attachment wall and a depth surface wall with a list, easy-ization of construction, etc. are attained.

[0020] Furthermore, L typeface concrete block of this invention is the configuration of preparing the ultrathin section in the pars basilaris ossis occipitalis while preparing a thin-walled part in the upstanding wall. Therefore, it has the practical effectiveness that becoming the optimal and lightweight L typeface concrete block for compost fermentation equipment and easy-izing of construction of the

pipe prepared in compost fermentation equipment, speeding up, etc. can be attained.

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

## CLAIMS

---

### [Claim(s)]

[Claim 1] While building a right-and-left side attachment wall and a depth surface wall by some L typeface concrete blocks While building \*\*\*\* with this right-and-left side attachment wall and a depth surface wall by some corner form concrete blocks, constituting the outline object of a compost fermentation chamber, preparing a bottom plate in the inside pars basilaris ossis occipitalis of this outline object and preparing piping for ventilation in this bottom plate Short form compost fermentation equipment characterized by forming these piping successively to a blower, forming the control device which controls the rotational frequency of the motor of this blower in said compost fermentation chamber, \*\*\*\*(ing) membranes, such as a vinyl film, in the roof frame with which the top-face disconnection section of said outline object was equipped, and forming a roof.

[Claim 2] While building a right-and-left side attachment wall, a partition wall, and a depth surface wall by some L typeface concrete blocks Build each \*\*\*\* with this right-and-left side attachment wall, a partition wall, and a depth surface wall by some corner form concrete blocks, and the outline object of two or more compost fermentation chambers is constituted. While preparing a bottom plate in the inside pars basilaris ossis occipitalis of each of this outline object, respectively and preparing piping for ventilation in each of this bottom plate Short form compost fermentation equipment characterized by forming these piping successively to a blower, forming the control device which controls the rotational frequency of the motor of this blower in said compost fermentation chamber, \*\*\*\*(ing) membranes, such as a vinyl film, in the roof frame with which the top-face disconnection section of said outline object was equipped, and forming a roof.

[Claim 3] L typeface concrete block used for short form compost fermentation equipment is L typeface concrete block considered as the configuration which prepares the ultrathin section in the pars basilaris ossis occipitalis while preparing the thin-walled part in the upstanding wall.

---

[Translation done.]